



**ANALISIS PENGARUH KEKUATAN HASIL SAMBUNGAN PENGELASAN
SMAW BERDASARKAN VARIASI KUAT ARUS 70, 80, DAN 90 AMPERE
TERHADAP MATERIAL BAJA KARBON RENDAH ASTM A36**

SKRIPSI

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana
Strata Satu (S-1)**

NAMA : RIZKY ALHAMBRA FARIZI
N.I.M : 14210025
KONSENTRASI : METALLURGI

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
INSTITUT SAINS DAN TEKNOLOGI NASIONAL
JAKARTA
MARET 2019**