

HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS

Skripsi ini adalah hasil karya saya sendiri, dan semua sumber baik yang dikutip maupun dirujuk telah saya nyatakan dengan benar.

NAMA : RIZKY ALHAMBRA FARIZI

NPM : 14210025

Tanggal : Maret 2019

(RIZKY ALHAMBRA FARIZI)

HALAMAN PERNYATAAN NON PLAGIAT

Saya yang bertanda tangan dibawah ini

Nama : RIZKY ALHAMBRA FARIZI

NPM : 14210025

Mahasiswa : TEKNIK MESIN 51

Tahun Akademik : 2018/2019

Menyatakan bahwa saya tidak melakukan kegiatan plagiat dalam penulisan tugas akhir yang berjudul "Analisis Pengaruh Kekuatan Hasil Sambungan Pengelasan SMAW Berdasarkan Variasi Kuat Arus 70, 80, Dan 90 Ampere Terhadap Material Baja Karbon Rendah ASTM A36"

Apabila suatu saat nanti terbukti saya melakukan plagiat, maka saya akan menerima sanksi yang telah ditetapkan.

Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya

Jakarta, Maret 2019

(RIZKY ALHAMBRA FARIZI)

LEMBAR PENGESAHAN

Skripsi ini diajukan oleh

Nama : RIZKY ALHAMBRA FARIZI
NPM : 14210025
Program Studi : TEKNIK MESIN S1
Judul Skripsi : Analisis Pengaruh Kekuatan Hasil Sambungan Pengelasan
SMAW Berdasarkan Variasi Kuat Arus 70, 80, Dan 90
Ampere Terhadap Material Baja Karbon Rendah ASTM
A36

Telah berhasil dipertahankan dihadapan Dewan Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Strata Satu pada Program Studi Teknik Mesin S-1 Fakultas Teknologi Industri, Institut Sains Dan Teknologi Nasional

DEWAN PENGUJI

Pembimbing : Ir. Margono Sugeng, M.Sc

Penguji : Ir. Ucok Mulyo Sugeng, MT

Penguji : Ir. Tahi Manurung, MT

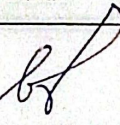
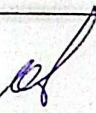
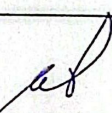
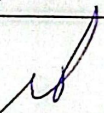
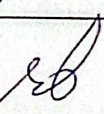
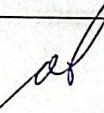
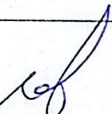
Penguji : Ir. Harwan Ahyadi, MT

Ditetapkan di : Jakarta

Tanggal : Maret 2019

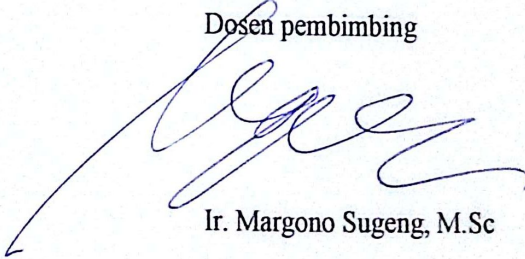
LEMBAR ASISTENSI

Nama : RIZKY ALHAMBRA FARIZI
No. Pokok/NIM : 14210025
Dosen Pembimbing : Ir. Margono Sugeng, M.Sc
Skripsi : Analisis Pengaruh Kekuatan Hasil Sambungan
Pengelasan SMAW Berdasarkan Variasi Kuat Arus
70, 80, Dan 90 Ampere Terhadap Material Baja
Karbon Rendah ASTM A36

No	Tanggal Asistensi	Paraf	Catatan
1	8 September 2018		Penetapan Proposal
2	9 Oktober 2018		Konsultasi Material Yang Akan Diuji
3	10 Oktober 2018		Survey Bahan Material
4	20 November 2018		Bahan Standar Uji Material
5	15 Desember 2018		Uji Las Untuk Struktur Mikro, Uji Tarik, Uji Kekerasan
6	3 Januari 2019		Pembahasan Hasil Pengujian
7	9 Februari 2019		Perbaikan Bab III & Grafik
8	11 Februari 2019		Analisa Struktur Mikro, Kekerasan, Dan Uji Tarik Diperbaiki

Jakarta, Maret 2019

Dosen pembimbing


Ir. Margono Sugeng, M.Sc