



**USULAN PENINGKATAN KUALITAS PROSES *ASSEMBLY*
LINE 1 DENGAN MENGGUNAKAN *STATISTICAL QUALITY*
CONTROL (SQC) PADA PT. Mercedes-Benz Indonesia**

NAMA: SYAHREZA YUSUF

NPM: 14230008

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
INSTITUT SAINS DAN TEKNOLOGI NASIONAL
JAKARTA
MARET 2019**