

# ABSTRAK

Penulisan proyek skripsi ini adalah memilah barang dengan menggunakan PLC FX-2U 64 MR dengan destack feeder, sesuai deskripsi yang di buat dan memudahkan dalam pengontrolan suatu sistem di PLC. Metodologi yang dipakai dalam penulisan ini, ada tiga yaitu pendefinisian system, tahap pemograman, dan tahap pengujian. Hasil dari perancangan dan pengujian sistem monitoring PLC FX-2U 64 MR dapat disimpulkan bahwa, semua input di kendalikan oleh program PLC, parameter PLC dan Sistem Management Console pada Keypserve harus sama, Program di PLC harus sesuai dengan pengaturan yang diinginkan agar alat bekerja sesuai dengan yang di programkan.

Pada unloader feeder yang berfungsi sebagai pengangkat benda material dengan bantuan udara yang bertekanan sekitar  $0.15 \text{ MPa} \{ \text{kgf/cm}^2 \} [\text{psi.}]$  ntuk membantu meringankan saat bobot pressure sekitar  $1.7 \text{ MPa} \{ \text{kgf/cm}^2 \} [\text{psi.}]$  dan mengalami susutan tekanan pressure sekitar 15 atau 20 ms udara.

Dalam pembuatan skripsi ini pada dasar nya ialah suatu sistem yang berfungsi untuk memilih barang dimana dalam proses pemilihan barang tersebut dibuatlah system monitoring untuk mengetahui berapa jumlah barang yang sudah terpilih berbasis PLC Mitsubishi FX-2U sebagai system monitoring real time system pemilihan.

**Kata Kunci :** *PLC FX-2U 64MR dan Destack Feeder*