



**VARIASI FLOW RATE SHEILDING GAS PADA PENGELASAAN
GTAW TERHADAP KEKUTAN LAS MATERIAL STAINLESS
STEEL ASTM SA 312 TP 304**

SKRIPSI

Diajukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana
Strata 1

NAMA : Febri Ananda

NIM 17210301

PEMINATAN : Metalurgi

**PROGRAM STUDI TEKNIK
MESIN S-1 FAKULTAS
TEKNOLOGI INDUSTRI
INSTITUT SAINS DAN TEKNOLOGI NASIONAL
JAKARTA
AGUSTUS 2019**