

ABSTRAK

PT. X adalah perusahaan manufaktur automotif yang memproduksi berbagai macam model kendaraan roda empat yang berada di Indonesia. Proses bending merupakan bagian dari salah satu proses yang dilakukan di PT. X. Sebagai salah satu manufaktur yang terbesar jumlah konsumennya di Indonesia maka sudah tentunya pengiriman tepat waktu menjadi poin penting yang harus dijaga sebagai bagian dari senyuman konsumen. Dari faktor tersebut maka setiap proses yang menghambat pengiriman harus dengan segera untuk dapat ditanggulangi dan digaransi agar tidak terjadi kembali. Dengan menggunakan metode 6 langkah Kaizen dan berfokus pada proses bending frame assy dan frame assy robot yang memberikan impact terbesar kepada pengiriman, maka penulis menargetkan agar dua proses ini dapat tergaransi secara pengiriman prosesnya.

Kata kunci

Deformasi, frame assy

ABSTRACT

PT. X is an automotive manufacturing that produce kind of any vehicle on Indonesia. Bending process is one of process system in PT. X. As the biggest manufacturing which have so many consument in Indonesia, on time delivery is an important things that have to kept costumer smile achievement. From the main factor before if any proces that related delay delivery have to fastly contermeasure and standardization guarantee for reoccurance problem. With using 6 step Kaizen methode and focus to bending frame assy process and frame assy robot process that give the biggest impact to delivery, so as this reason the author make a target for both process can be guaranted as process delivery.

Key Word

Deformation, Frame Assy