

ABSTRAK

Nama : Septian Dwi Putra
Program Studi : Teknik Mesin Diploma Tiga
Judul : Analisis Perawatan Mesin Potong Plat
Guillotine Dengan Metode *Reliability*
Centered Maintenance (RCM)

Mesin Potong Plat *Guillotine* merupakan salah satu alat dalam proses pemesinan ataupun proses produksi suatu alat atau produk dalam dunia industri. Mesin Potong Plat *Guillotine* merupakan alat potong plat dalam skala besar atau plat lembaran yang akan menjadi bahan suatu produk yang akan dibuat atau di produksi. Mesin Potong Plat *Guillotine* dibagi menjadi 2 yaitu Mesin Potong Plat *Guillotine* hidrolik dan Mesin Potong Plat *Guillotine* manual. Mesin Potong Plat *Guillotine* manual pemotongan plat dilakukan dengan tuas penekan yang digerakan oleh kaki si pekerja. Mesin Potong Plat *Guillotine* hidrolik proses pemotongannya dilakukan dengan sistem hidrolik. Prinsip kerja Mesin Potong Plat *Guillotine* ini menggunakan gaya geser untuk proses pemotongan. Mesin Potong Plat *Guillotine* hanya mampu memotong plat plat lurus.

Mesin Potong Plat *Guillotine* merupakan salah satu mesin perkakas yang digunakan untuk memotong plat-plat baja. Umumnya plat yang dapat dipotong menggunakan mesin ini adalah plat dengan ketebalan 1 – 5 mm. Mesin ini dapat memotong bahan plat dengan ukuran relatif lebar. Hasil proses pemotongan lurus dan tidak ada bahan yang terbuang seperti pada pemotongan dengan gergaji.

Kata Kunci : Analisis Perawatan Mesin Potong Plat *Guillotine* Dengan Metode *Reliability Centered Maintenance* (RCM)

ABSTRACT

Name : Septian Dwi Putra
Study program : Mechanical Engineering Diploma Three
Title : Analysis of Plate Cut Machine Maintenance
Guillotine with the Reliability Method
Centered Maintenance (RCM)

Guillotine Plate Cutting Machine is one of the tools in the machining process or the production process of a tool or product in the industrial world. Guillotine Plate Cutting Machine is a large-scale plate cutting tool or sheet plate that will be the material of a product to be made or produced. Guillotine Plate Cutting Machine is divided into 2 namely Hydraulic Guillotine Plate Cutting Machine and Manual Guillotine Plate Cutting Machine. Manual Guillotine Plate Cutting Machine The plate cutting is done with a pressure lever which is moved by the worker's feet. Hydraulic Guillotine Plate Cutting Machine the cutting process is done by a hydraulic system. The working principle of this Guillotine Plate Cutting Machine uses shear force for the cutting process. Guillotine Plate Cutting Machine is only capable of cutting straight plate plates.

Guillotine Plate Cutting Machine is one of the machine tools used to cut steel plates. Generally plates that can be cut using this machine are plates with a thickness of 1-5 mm. This machine can cut plate material with a relatively wide size. The results of the straight cutting process and no material is wasted as in cutting with a saw.

Keywords : Analysis of Guillotine Plate Cutting Machine Treatment with
Method Reliability Centered Maintenance (RCM)